



## Produktdatenblatt nach Verordnung (EU) Nr. 1060/2010

|   |
|---|
| Marke: Neff   |
| Modellkennung: K1524X9  |
| Kühlgerät Kategorie Kühl-Gefriergerät m. *(***)Fa.  |
| Energieeffizienzklasse: A++   |
| Energieverbrauch 150 kWh/annum, auf der Grundlage von Ergebnissen der Normprüfung über 24 Stunden. Der tatsächliche Verbrauch hängt von der Nutzung und vom Standort des Geräts ab. |
| Nutzzinhalte Kühlen (l) 112   |
| Nutzzinhalte Gefrieren (l) 17   |
| Frostfrei: Nein   |
| Lagerzeit bei Störung: 10 h   |
| Gefriervermögen: 2 kg/24h   |
| Klimaklasse: SN-ST. Dieses Gerät ist für den Betrieb bei einer Umgebungstemperatur zwischen 10°C und 38°C bestimmt.   |
| Luftschallemissionen: 37 dB(A) re 1pW   |

Nov 21, 2017

Constructa-Neff Vertriebs-GmbH, Carl-Wery-Straße 34, D-81739 München

[www.neff.de](http://www.neff.de)